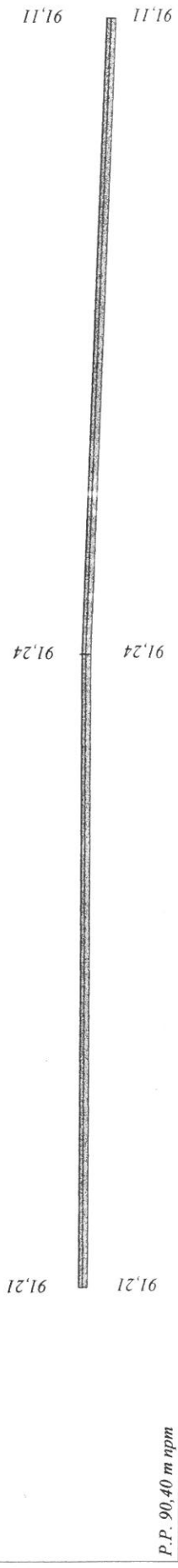
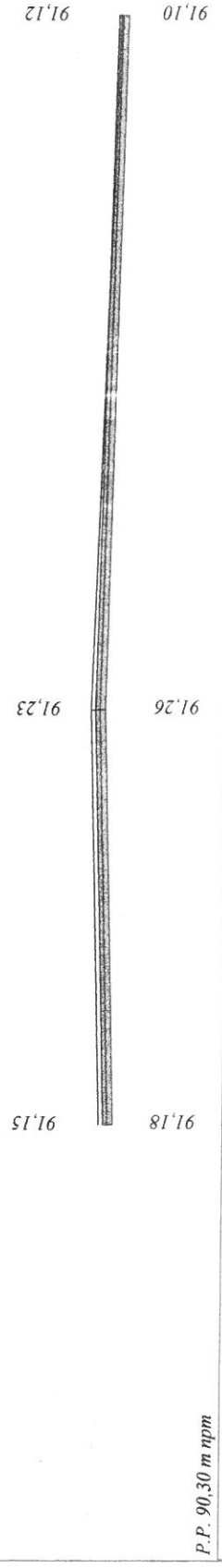


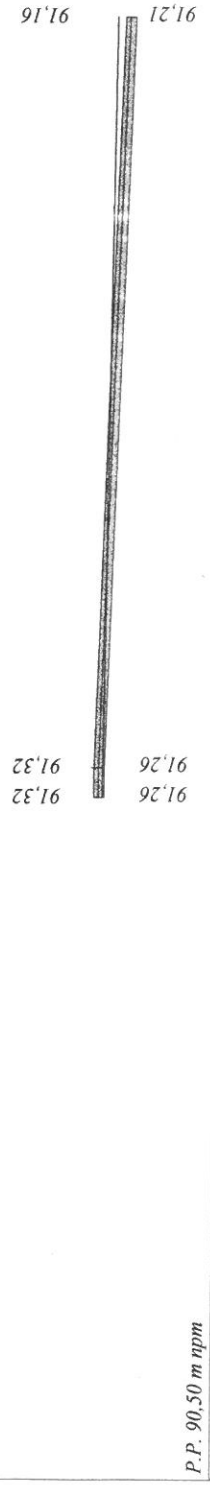
Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 000,00 Zn = 91,24 Pole przekroju frezowania = 0,700 Pole przekroju zagłębień = 0,000



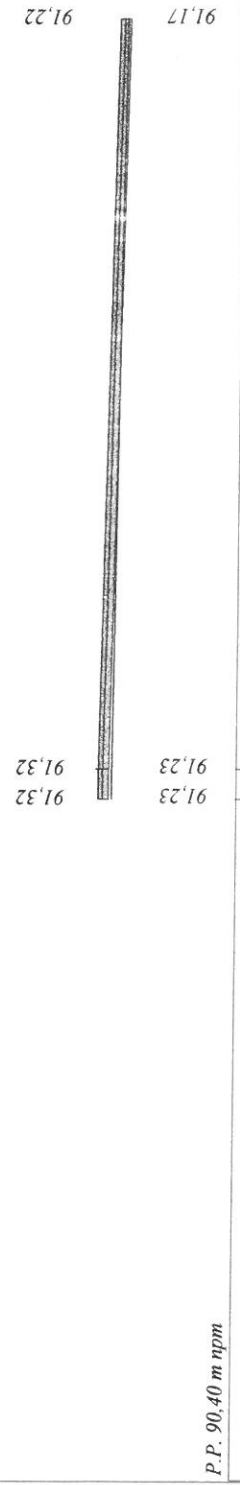
Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 020,00 Zn = 91,23 Pole przekroju frezowania = 0,675 Pole przekroju zagłębień = 0,000



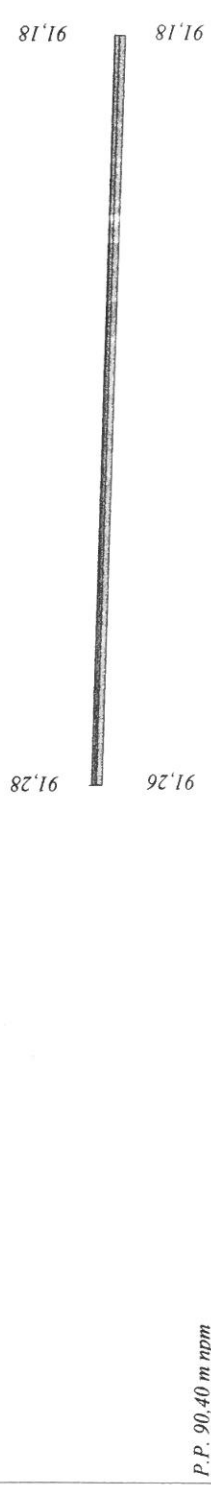
Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 040,00 Zn = 91,32 Pole przekroju frezowania = 0,327 Pole przekroju zagłębień = 0,000



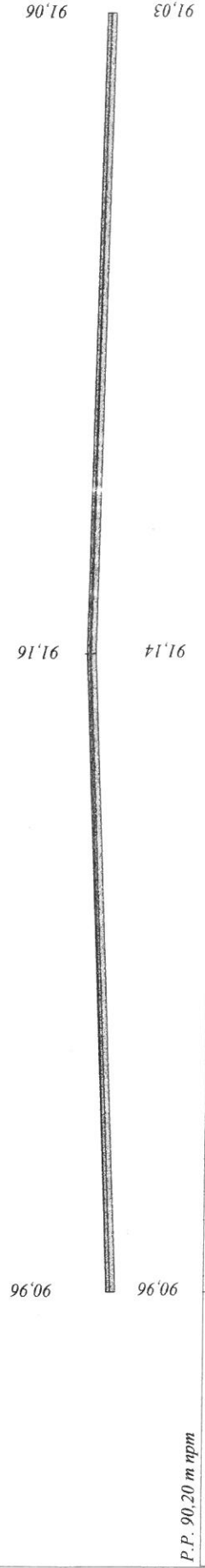
Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 060,00 Zn = 91,32 Pole przekroju frezowania = 0,025 Pole przekroju zagłębień = 0,029



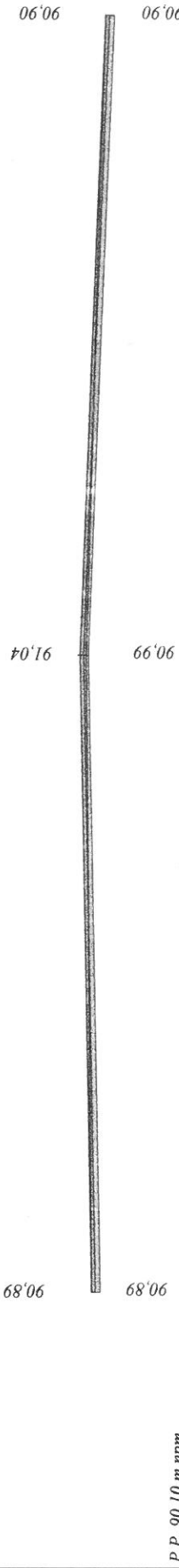
Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 080,00 Zn = 91,28 Pole przekroju frezowania = 0,300 Pole przekroju zagłębień = 0,000



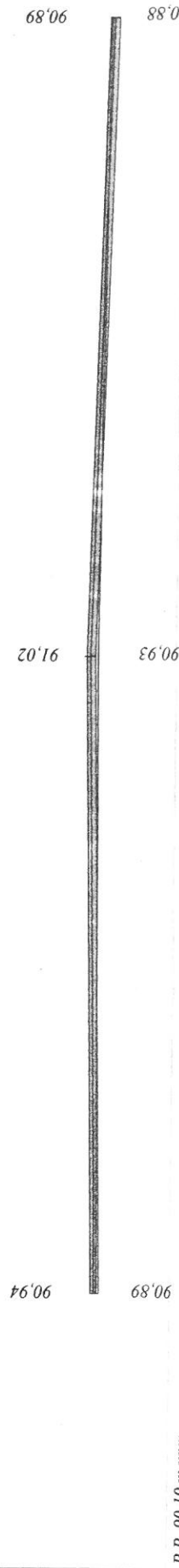
Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 100,00 Zn = 91,16 Pole przekroju frezowania = 0,525 Pole przekroju zagłębień = 0,000



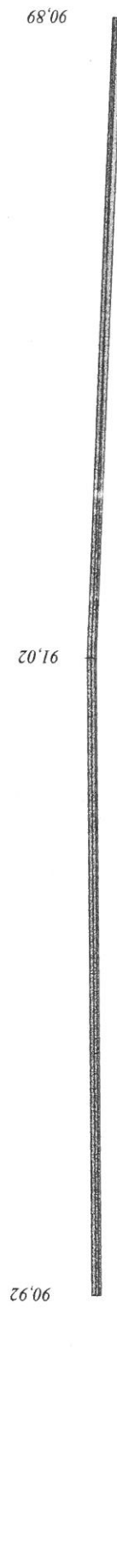
Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 120,00 Zn = 91,04 Pole przekroju frezowania = 0,450 Pole przekroju zagłębień = 0,000

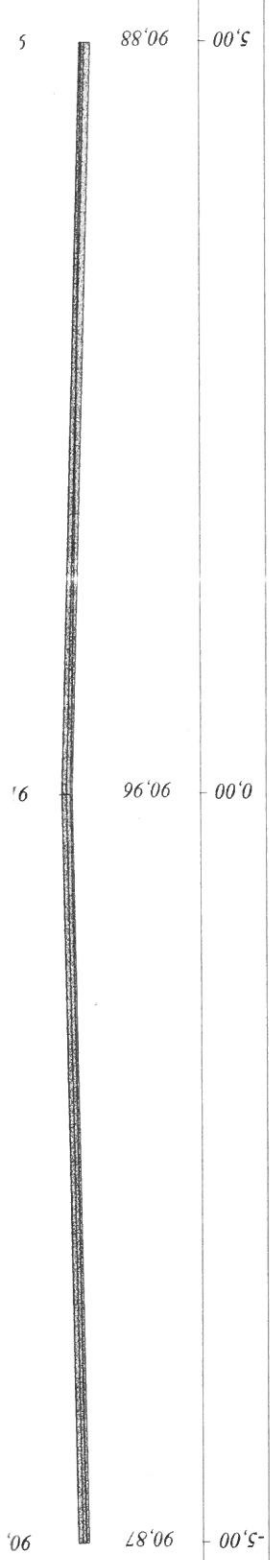


Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 140,00 Zn = 91,02 Pole przekroju frezowania = 0,138 Pole przekroju zagłębień = 0,037



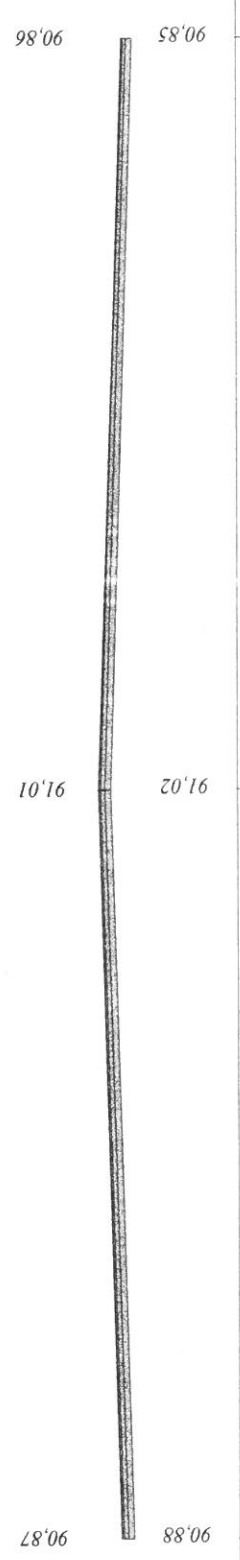
Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 160,00 Zn = 91,02 Pole przekroju frezowania = 0,250 Pole przekroju zagłębień = 0,000





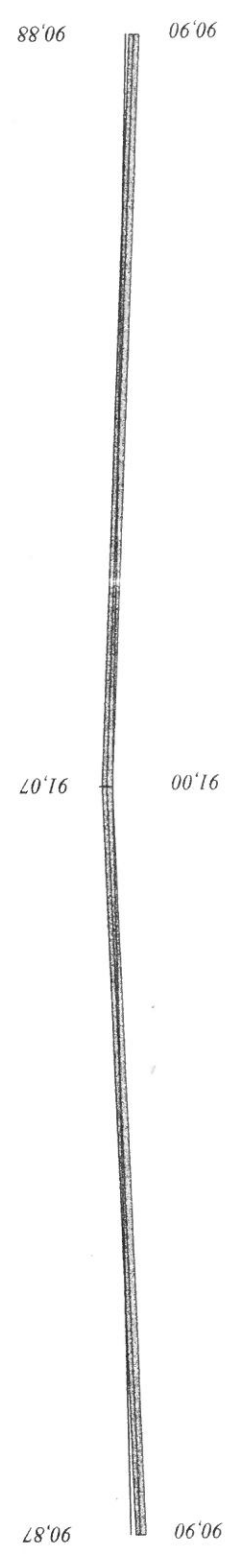
P.P. 90,10 m npm

Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 180,00 Zn = 91,01 Pole przekroju frezowania = 0,750 Pole przekroju zagłębień = 0,000



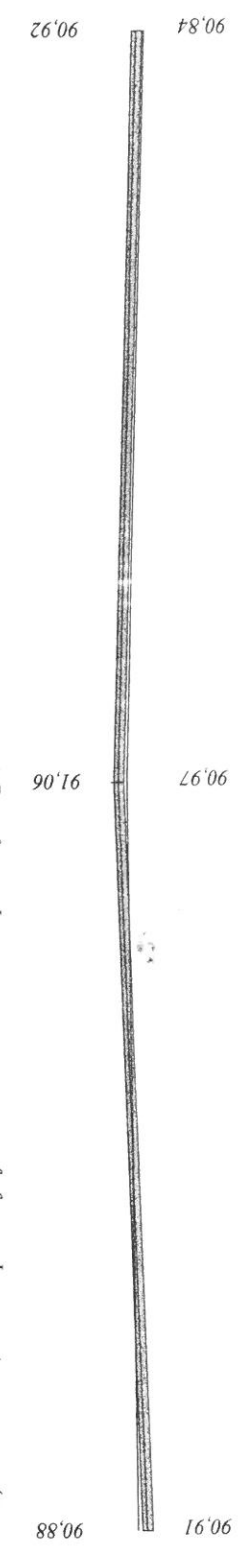
P.P. 90,10 m npm

Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 200,00 Zn = 91,07 Pole przekroju frezowania = 0,475 Pole przekroju zagłębień = 0,000



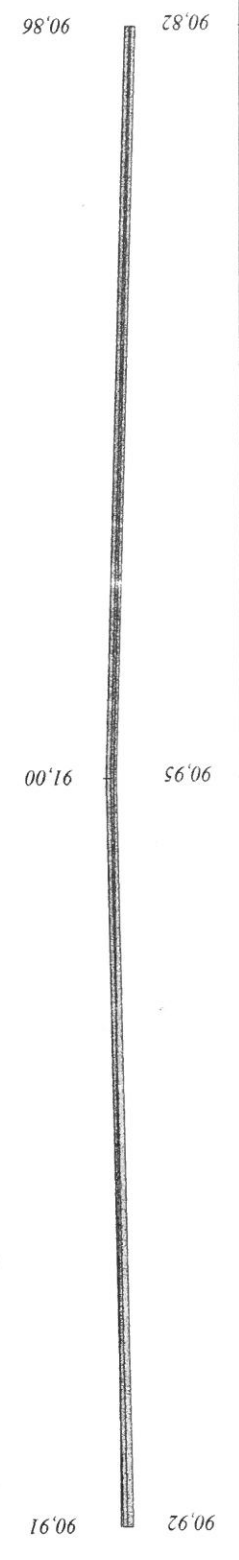
P.P. 90,10 m npm

Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 220,00 Zn = 91,06 Pole przekroju frezowania = 0,208 Pole przekroju zagłębień = 0,083



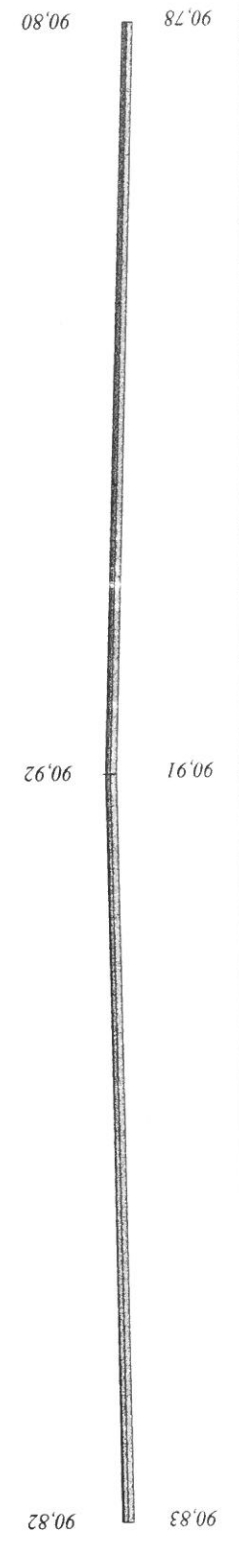
P.P. 90,10 m npm

Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 240,00 Zn = 91,00 Pole przekroju frezowania = 0,375 Pole przekroju zagłębień = 0,000



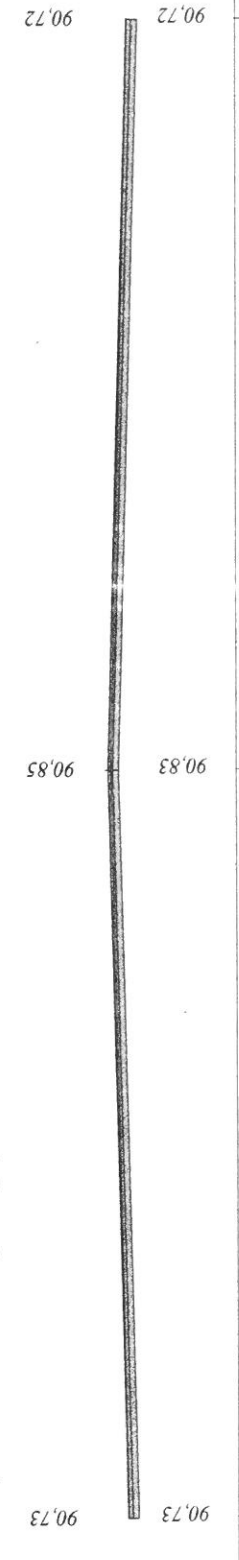
P.P. 90,10 m npm

Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 260,00 Zn = 90,92 Pole przekroju frezowania = 0,625 Pole przekroju zagłębień = 0,000



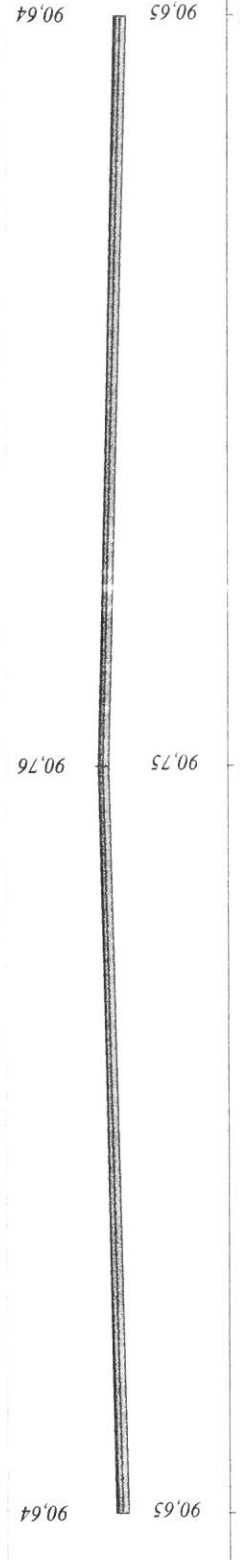
P.P. 90,00 m npm

Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 280,00 Zn = 90,85 Pole przekroju frezowania = 0,600 Pole przekroju zagłębień = 0,000



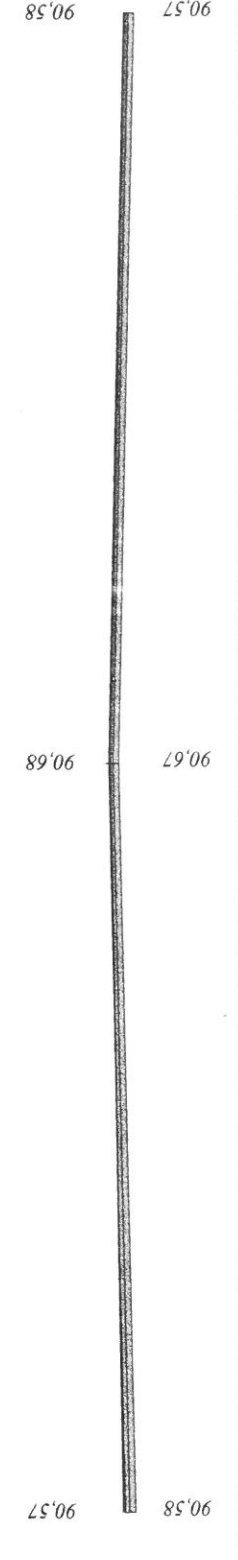
P.P. 90,00 m npm

Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 300,00 Zn = 90,76 Pole przekroju frezowania = 0,700 Pole przekroju zagłębień = 0,000

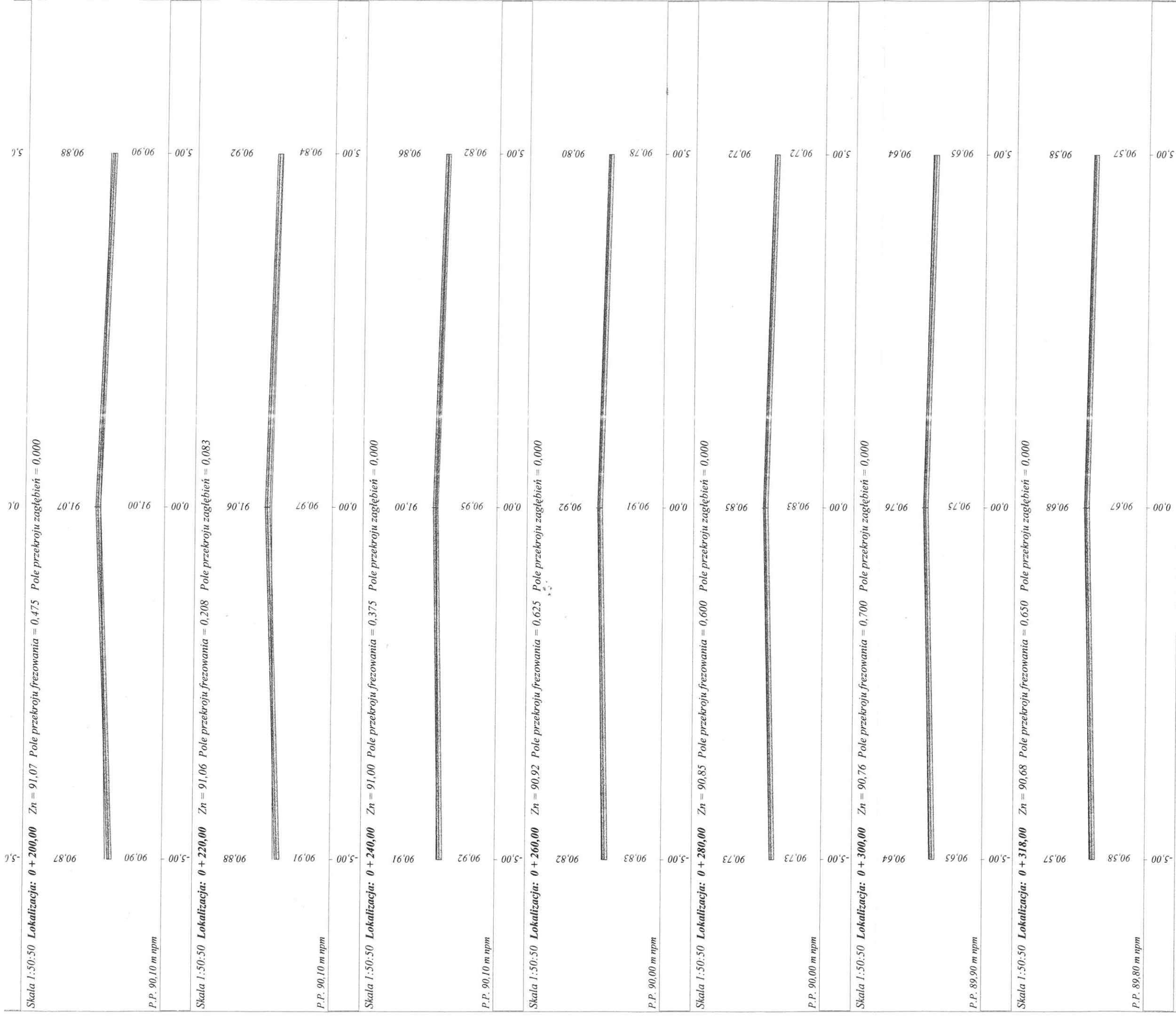


P.P. 89,90 m npm

Skala 1:50:50 Lokalizacja: 0 + 318,00 Zn = 90,68 Pole przekroju frezowania = 0,650 Pole przekroju zagłębień = 0,000



P.P. 89,80 m npm



Wykonawca	Pracownia Projektowa i Nadzory EBE Edyta Dombrowska, 78-200 Bialogard, ul. Noskowskiego 10		
Inwestor	Gmina Miasto Świdwin, 78-300 Świdwin, Plac Konstytucji 3 Maja 1	Umowa KOŚ.3037.9.2018	
Obiekt	Przebudowa drogi gminnej ulica Kolobrzaska wraz z drogami przyległymi do Placu Lotników w m. Świdwin Załączników I		
Nazwa rysunku	Przebieg do obliczenia wielkości robót bitumicznych dla odc. A-B	Rysunek nr 5	
Projektował	mgr inż. Edyta Dombrowska	Uprawnienia ZAP/0046/POOD/07 ZAP/BD/012505	Skala 1:50:50
Sprawił	mgr inż. Mariusz Jazdzewski	Uprawnienia ZAP/0193/POOD/09 ZAP/BD/0211/05	Data 11-VIII.2018 r.