



Wysokosprowny separator lamelowy, posiadający Deklarację Właściwości. Użytkowych i oznakowanie CE na zgodność z normą PN-EN 858-1:2005/A1:2007 oraz krajową deklarację właściwości użytkowych i oznakowanie znakiem budowlanym na zgodność z Krajową Uceną Techniczną. Skuteczność usuwania substancji ropopochodnych przy badaniu wg PN-EN 858-1: dla NS >99%, dla 2NS >92%, dla 3NS >92%, dla 4NS >89%, stężenie substancji ropopochodnych na odpływie dla NS <5 mg/dm³.

Urządzenie zabezpieczone przed wymyśleniem zgromadzonych zanieczyszczeń oraz przystosowane do pracy w warunkach okresowego podtopienia kanalizacji. Przegrody wewnętrzne wydzielające komory: wlotową, magazynowania ropopochodnych i wylotową z zamknięciem.

Całość przepływu kierowana do urządzenia (aż do 0mox) przechodzi przez pakiety lamelowe płytowe wielostrumieniowe o przepływie krzyżowym (bez by-passu).

Możliwość zwiększenia zagłębienia przez zastosowanie dodatkowych kręgów nadbudowy. Nie dopuszcza się kominów zlotowych.

Wyposażenie wewnętrzne z PEHD.

Urządzenie można wyposażyć w instalację diamnową informującą o zgromadzeniu maksymalnej ilości zanieczyszczeń.

Światło wlotów 600x1200 mm.

Korpus urządzenia z prefabrykowanych elementów betonowych i żelbetonowych wykonany zgodnie z Krajową Uceną Techniczną, dopuszczającą do ich stosowania w obszarach budownictwa ogólnego, w inżynierii komunikacyjnej oraz kolejowej, przystosowany do obciążenia badawczego 300kN zgodnie z wyrogonami normy PN-EN 1917, wykonany z następujących materiałów:

- beton klasy C35/45
- klasa ekspozycji betonu (wg PN-EN 206:2014-04): XC4, XA1, XF1, XD3, XS3
- nosiqliwość betonu (wg PN-88/B-06250): S7
- stopień wodoprzepuszczalności betonu (wg PN-88/B-06250): W8
- stopień mrozoodporności betonu w wodzie (wg PN-88/B-06250): F150
- stopień mrozoodporności betonu w 2% NaCl (wg PN-88/B-06250): F50
- wskaźnik w/c (wg PN-EN 206:2014-04): ≤ 0,45
- zbrojenie ze stali AIII/AIIII
- odporność chemiczno-betonu bez powłok
- wg wyrogon PN-EN 858-1:2005/A1:2007.

Q _{nom} : 140 dm ³ /s	Q _{max} : 1400 dm ³ /s
Pojemność olejowa: 2400 dm ³	Pojemność części osadowej: 1070 dm ³

BIURO PROJEKTOWE: **PRO ENVIRO GOLCZYK, SIWIEC SP.J.**
78-300 ŚWIDWIN UL. SZCZECIŃSKA 129C

INWESTOR: **Gmina Miejska Świdwin Pl. Konstytucji 1 78-300 Świdwin**

ADRES: **78-300 Świdwin ul. Sportowa identyfikator działki 321_601_1.0012.47/1; 74.**

OBIEKT: **SIEĆ KANALIZACJI DESZCZOWEJ - REMONT**

TREŚĆ RYSUNKU: **PRZEKRÓJ PROJEKTOWANEGO SEPARATORA**

PROJEKTOWAŁ:	MIĘ I MAZWIŚKO	NR UPRAWNIENI	PODPIS	DATA	16 Wzrost 2021
SPRAWDZIŁ:	mgr inż. Robert Golczyk	ZAP/0098/PWOS/12		SKALA:	
KREŚLIŁ:	mgr inż. Piotr Koniak	ZAP/0105/PWOS/09		NR RYSUNKU:	5