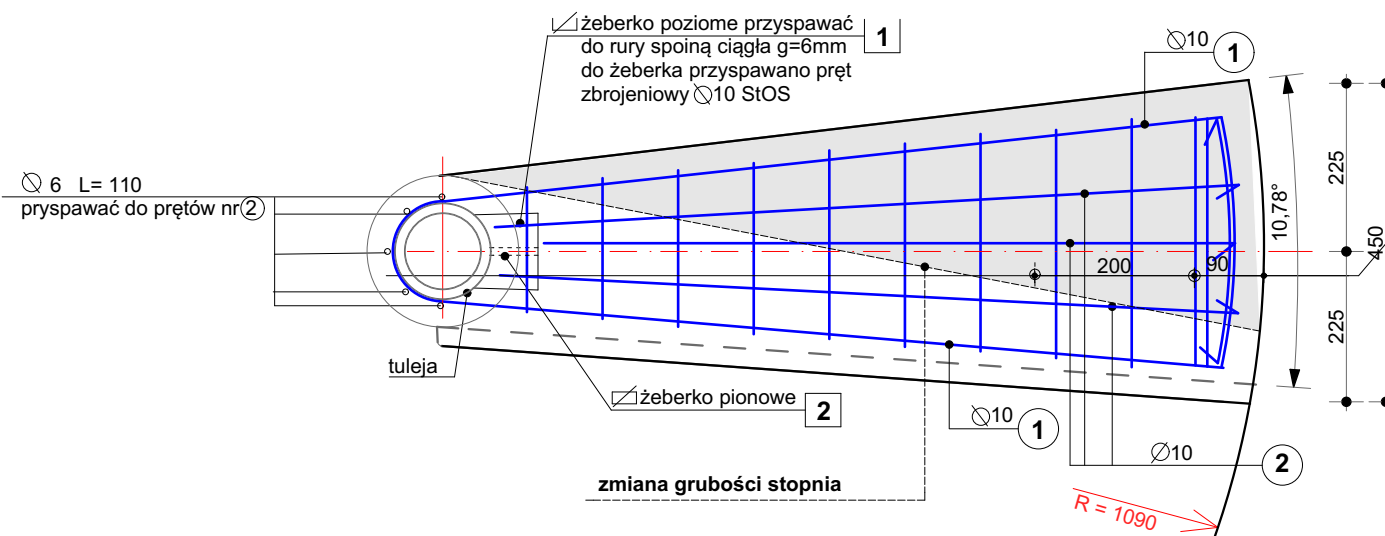
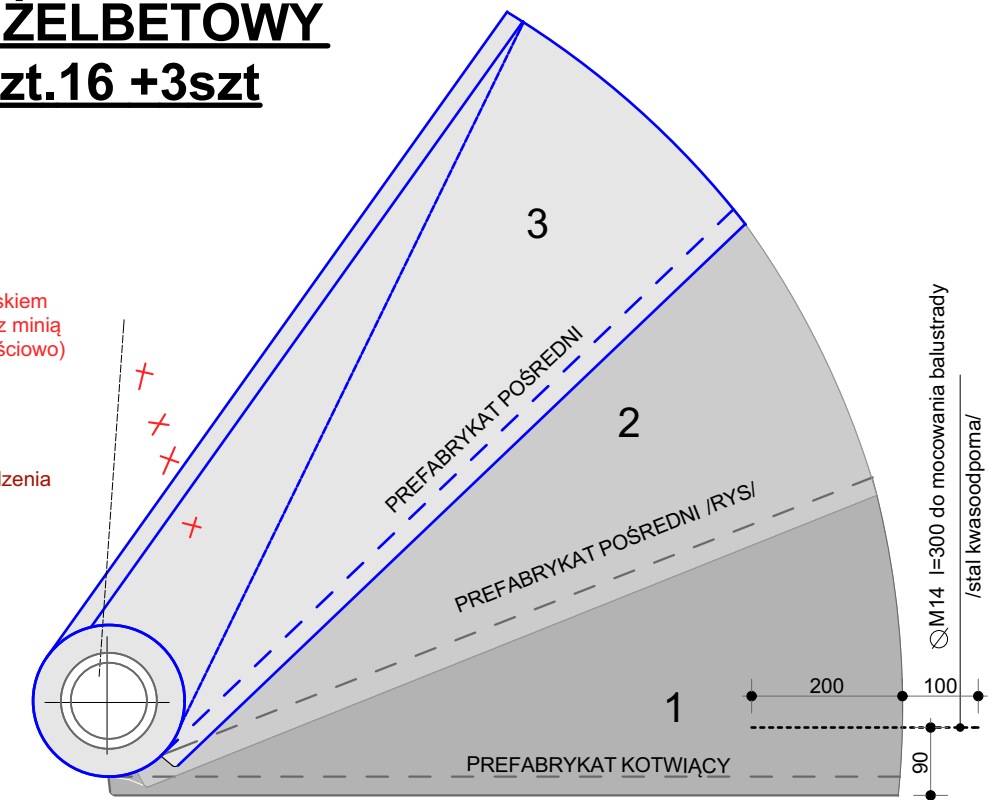
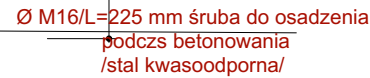
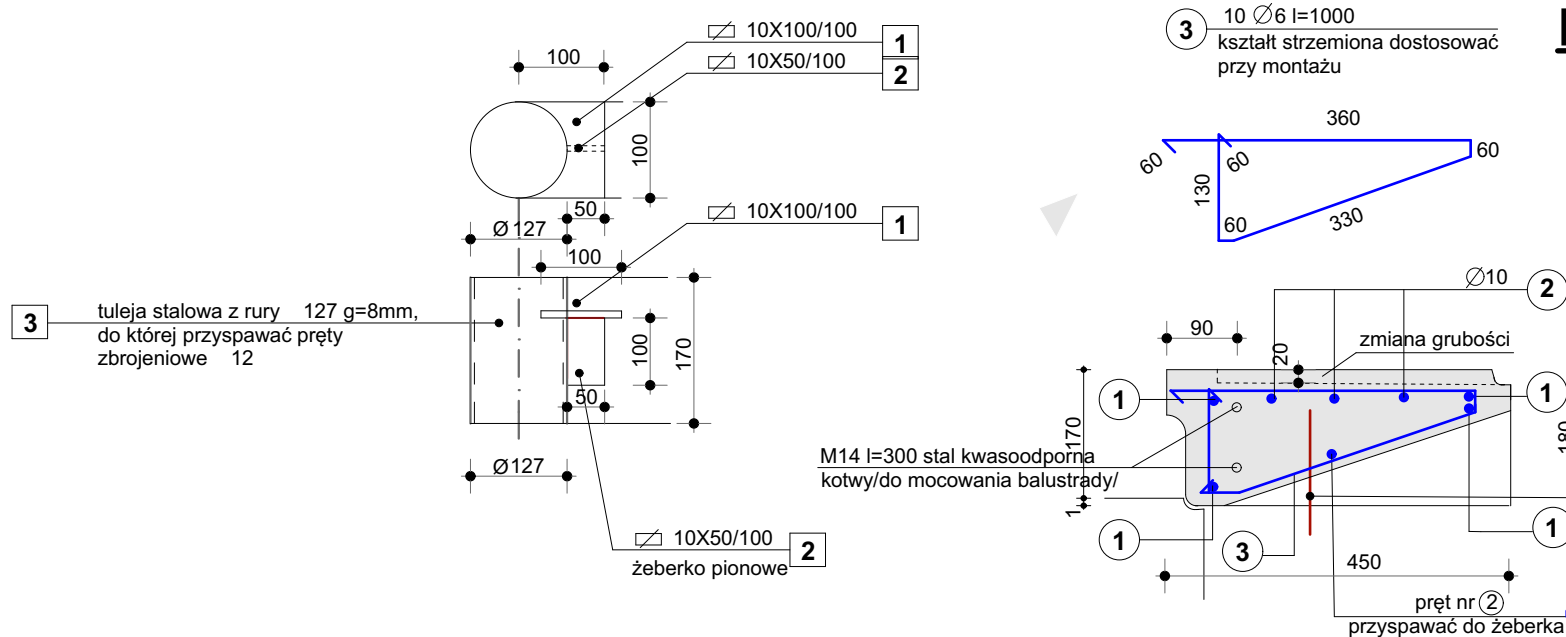




PREFABRYKAT ŻELBETOWY
KOTWIĄCY szt.16 +3szt



nr pręta	Ø pręta [mm]	ilość [szt]	dł.pręta [m]	masa jednostk.[kg/m]	masa 1szt [kg]	masa łączna [kg]	UWAGI
①	10	2	3,07	0,617	1.89	3.78	
②	10	4	1,06	0,617	0.65	2.60	
③	6	11	1,07	0,222	0,24	2,64	
④	6	5	0,11	0,222	0,024	0,12	
				RAZEM		9.14 kg	

nr elementu	wyszczególnienie	długość elementu /m/	masa kg/mb	masa 1 szt. /kg/	ilość elementów /szt/	masa łączy
1	 10x100	0,10	7,85	1	0,79	
2	 10x50	0,09	3,93	1	0,33	
3	Ø 127 g=8	0,17	23,43	6	3,98	
				RAZEM		
					5.10	

OPRACOWANIE PODLEGA OCHRONIE NA PODSTAWIE USTAWY O PRAWIE AUTORSKIM.
KOPIOWANIE ORAZ WSZELKIE WYKORZYSTYWANIE IDEI ZAWARTEJW NINIEJSZYM
OPRACOWANIU BEZ PISEMNEJ ZGODY JEDNOSTKI PROJEKTOWEJ JEST ZABRONIONE.

**PROJEKT BUDOWLANY REMONTU WIEŻY WIDOKOWEJ
"BISMARCKA" w ZABYTKOWYM PARKU MIEJSKIM
przy ul. DRAWSKIEJ w ŚWIDWINIE**

INWESTOR:
URZĄD MIASTA ŚWIDWIN, 78-300 ŚWIDWIN, ul. 3 MAJ 1

GLÓWNY AUTOR OPRACOWANIA PROJEKTANT BRANŻY KONSTRUKCYJNEJ
mgr inż. WIESŁAW PODGÓRSKI
upr. bud. St-344/74 i 70/Sz/78 , upr. konser.PSOZ/Sz-5344/172/94

MARZEC
2009r.

SPRAWDZAJĄCY W BRANŻY KONSTRUKCYJNEJ
mgr inż. PIOTR CZERWIŃSKI
upr. bud. ZAP.OKK-711k/1666/03

SKALA:
1:10

PROJEKTANT BRANŻY ARCHITEKTONICZNEJ
mgr inż. arch. MAREK RACKI
upr. bud. specj. architektonicznej bez ograniczeń nr 15/Sz/2002

SPRAWDZAJACY W BRANŻY ARCHITEKTONICZNEJ
mgr inż. arch. CZESŁAW ŻŁOTNIK
upr. bud. specj. arch. bez ograniczeń nr 137/Sz/87, upr. konser.PSOZ/Sz-n/5344/2339/94

tytuł rysunku:

**KONSTRUKCJA PREFABRYKATU
ŻELBETOWEGO STOPNIA KOTWIĄCEGO**

17

- Stal kształtowana St3SX
- Łączenie elementów stalowych wykonywać za pomocą migomatu.
- Wymiary podano w [mm]

-Gabaryty stopni żelbetowych
prefabrykowanych, dostosować
do stopni prefabrykatów żelbetowych, istniejących

KLASA EKSPozyCJI XC4, XF3
C_{nom} = 30mm + 10mm

BETON C30/37(EC) napowietrzany
4% (wskaźnik areacji) C30/37(EC)
-W czasie betonowania osadzić
kotwy do mocowania balustrady

przed wypełnieniem żywica epoksydową elementy stalowe oczyścić z rdzy oraz odtłuścić

Ø M16/L=225 mm śruba do osadzenia
podczas betonowania
/stal kwasoodporna/