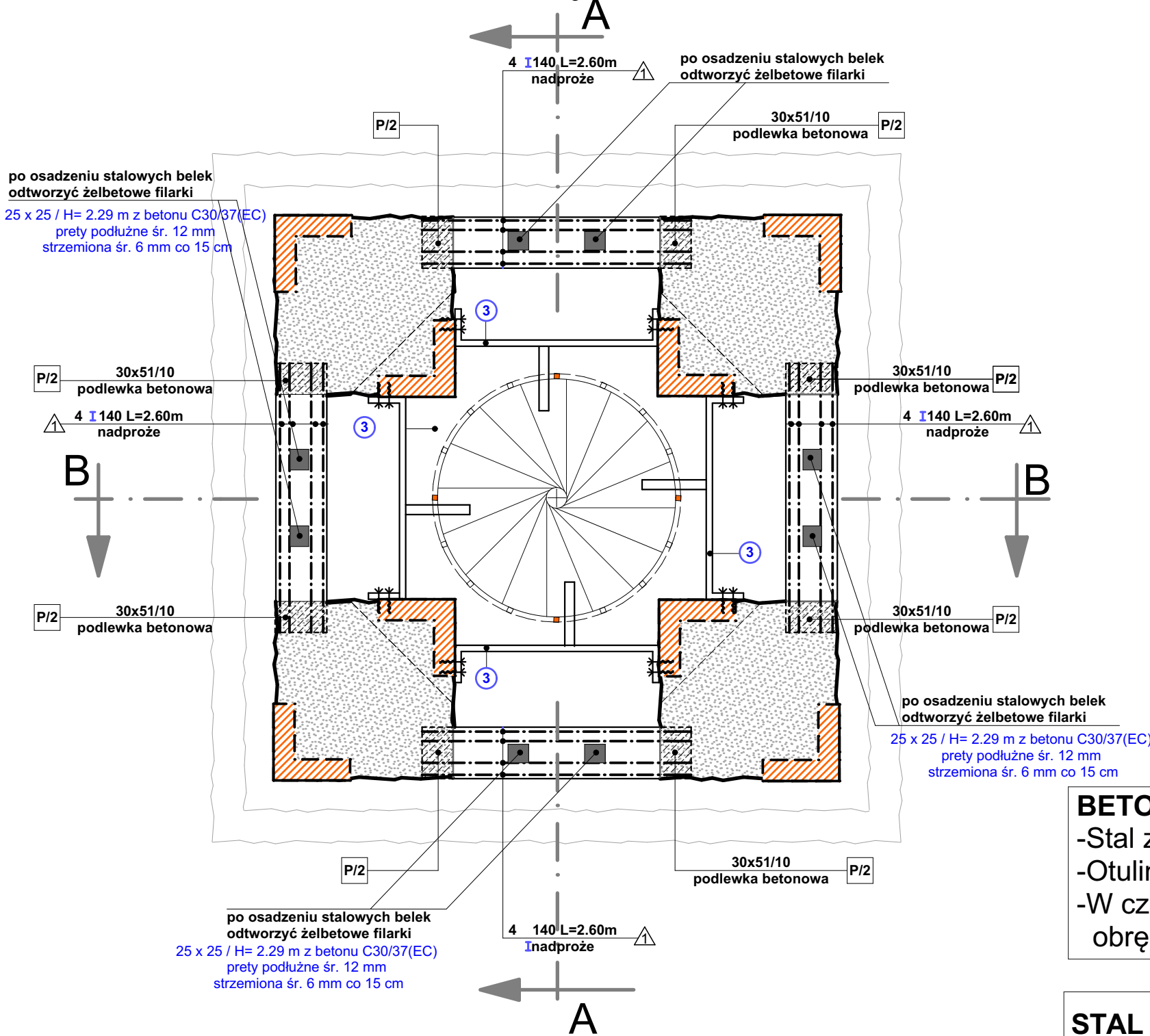


RZUT NA RZĘDNEJ +12,30

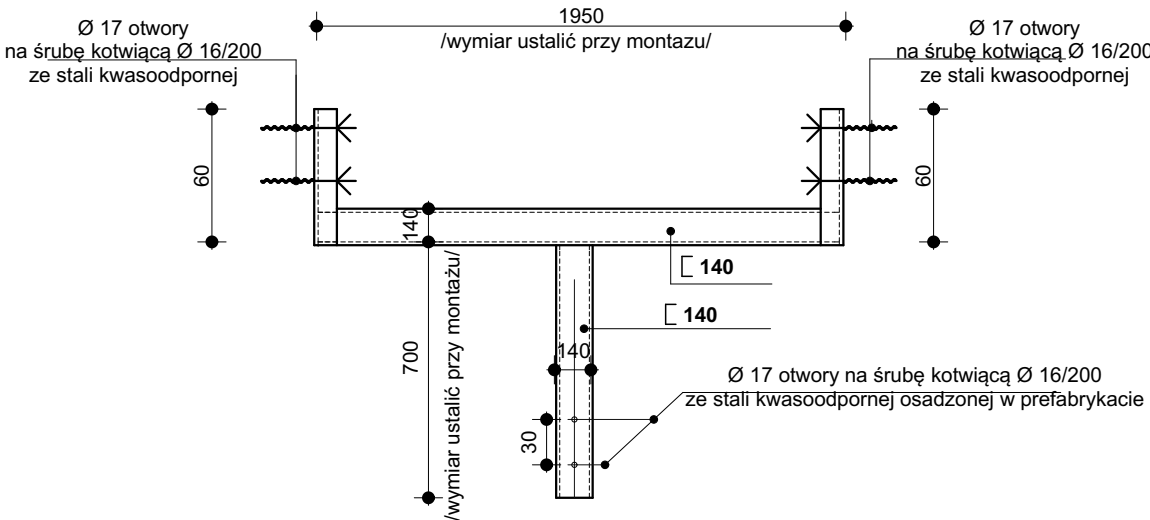


ZESTAWIENIE STALI KSZTAŁTOWEJ

nr elementu	wyszczególnienie	długość elementu /m/	masa kG/mb	masa 1 elementu /kG/	ilość elementów /szt/	masa łączna /kG/	UWAGI
1	C 140	2.55	16.00	40.80	16	652.8	nadproża
3	I 140	3.85	14.40	55.44	11	609.84	elementy kotwiące

ELEMENT KOTWIĄCY nr 3 szt.11  
SKALA 1:20

GABARYTY ELEMENTU DOPASOWAĆ NA BUDOWIE



LEGENDA:

- fragment ceglanego przemurowania w konstrukcji filara wymurowanego z ciosanych kamieni granitowych do uzupełnienia ubytków, odsolenia oraz wymiany uszkodzonych spoin.
  - mur kamienny licowny od zewnątrz ociosanymi kamieniami granitowymi do uzuplenienia ubytków, odsolenia oraz wyminy uszkodzonych spoin.
- usytuowanie elementów kotwiących podano na rys. 12**

OPRACOWANIE PODLEGA OCHRONIE NA PODSTAWIE USTAWY O PRAWIE AUTORSKIM. KOPIOWANIE ORAZ WSZELKIE WYKORZYSTYWANIE IDEI ZAWARTEJW NINIEJSZYM OPRACOWANIU BEZ PISEMNEJ ZGODY JEDNOSTKI PROJEKTOWEJ JEST ZABRONIONE.

PROJEKT BUDOWLANY REMONTU WIEŻY WIDOKOWEJ  
"BISMARKA" w ZABYTKOWYM PARKU MIEJSKIM  
przy ul. DRAWSKIEJ w ŚWIDWINIE

INWESTOR:  
URZĄD MIASTA ŚWIDWIN, 78-300 ŚWIDWIN, ul. 3 MAJ 1

GŁÓWNY AUTOR OPRACOWANIA PROJEKTANT BRANŻY KONSTRUKCYJNEJ  
mgr inż. WIESŁAW PODGÓRSKI  
upr. bud. St-344/74 i 70/Sz/78 , upr. konser.PSOZ/Sz-5344/172/94

SPRAWDZAJĄCY W BRANŻY KONSTRUKCYJNEJ  
mgr inż. PIOTR CZERWIŃSKI  
upr. bud. ZAP.OKK-7113k/166/03

PROJEKTANT BRANŻY ARCHITEKTONICZNEJ  
mgr inż. arch. MAREK RACKI  
upr. bud. specj. architektonicznej bez ograniczeń nr 15/Sz/2002

SPRAWDZAJĄCY W BRANŻY ARCHITEKTONICZNEJ  
mgr inż. arch. CZESŁAW ZŁOTNIK  
upr. bud. specj. arch. bez ograniczeń nr 137/Sz/87, upr. konser.PSOZ/Sz-n/5344/2339/94

tytuł rysunku:  
RZUT NA RZĘDNEJ +12,30  
ORAZ ELEMENT KOTWIĄCY KLATKI SCHODOWEJ

DATA:  
**MARZEC  
2009r.**

SKALA:  
**1:50**

NUMER RYS.  
**5**

**BETON C30/37(EC)**  
-Stal zbrojeniowa BST500S A-IIIN  
-Otulina betonowa min. 4 cm  
-W czasie betonowania osadzić obręcz ochronną

**STAL St3SX**  
elementy stalowe łączyć spoinami ciągłymi za pomocą spawania na całej grubości styku za pomocą "MIGOMATU" stosując drut spawalniczy ER.70S-6

wszystkie stalowe elementy przed montażem oczyścić z korozji zwracając szczególna uwagę na oczyszczenia połączeń spawalniczych oraz pomalować 2 x farbą "MINIOWĄ" w/g dawnych receptur oraz 2 x farbą chlorokauczukową szarą.